

Освітньо-кваліфікаційний рівень «Бакалавр»

Напрямок підготовки 6.050402 «Ливарне виробництво»

Спеціальність Ливарне виробництво чорних та кольорових металів і сплавів

Навчальна дисципліна Спеціальні види литва

Семестр XV

Контрольна робота

Варіант №1

1. Вказати основний недолік парафіно-стеарінових модельних сумішей:

а) дефіцитність	г) велика та нестабільна усадка
б) необхідність процесу гідролізу	д) велика вартість
в) підвищена в'язкість у розплавленому стані.	

2. Яке значення модуля повинно мати рідке скло, яке використовується для виготовлення багатошарових оболонкових форм:

а) $\leq 0,5$	г) 2
б) $\geq 0,5$	д) 3...3,5
в) 1...2	

3. Якими параметрами характеризується процес підвспінювання полістиролу:

а) тривалістю нагріву та температурою теплоносія	г) активністю газу ізопентану
б) видом теплоносія та способом нагрівання	д) тиском та температурою газу ізопентану
в) тиском теплоносія	

4. Який з перелічених спеціальних способів литва може мати найбільший показник технологічного виходу придатного литва (ТВП):

а) литво за витоплюваними моделями	г) литво в кокіль
б) оболонкове литво	д) литво під тиском
в) відцентрове литво	

5. Вказати назву способу литва у оболонкові форми з піщано-смоляних сумішей, які тверднуть у контакт з гарячою оснасткою:

а) alphaset-процес	г) no-bake-процес
б) betaset-процес	д) cronig- процес
в) gisag- процес	

6. Технологія виготовлення виливків за моделями що газифікуються: сутність, особливості, переваги та недоліки, область використання.

Затверджено на засіданні кафедри

«Технології та обладнання ливарного виробництва»

Протокол № _____ від « » _____

2012 року

Завідувач кафедри _____
(підпис)

Заблоцький В.К.
(прізвище та ініціали)

Екзаменатор _____
(підпис)

Федоров М.М.
(прізвище та ініціали)