

ТРЕБОВАНИЯ К СТАТЬЯМ,

которые подготовлены в электронный сборник научных трудов

«НАУЧНЫЙ ВЕСТНИК Донбасской государственной машиностроительной академии»

В соответствии с Положением об электронных научных профессиональных изданиях, которое утверждено приказом Министерства образования и науки Украины, Национальной академией наук Украины и Высшей аттестационной комиссией Украины от 30 сентября 2004 г № 768/431/547 основатель существующего печатного научного профессионального издания может осуществлять его выпуск и в электронной форме.

Электронное научное профессиональное издание (ЭПИ) – документ, информация в котором представлена в форме электронных данных, который прошел редакционно-издательскую обработку, предназначен для распространения в неизменном виде, имеет исходные сведения и включен в утвержденный ВАК Украины перечень научных профессиональных изданий, в которых могут публиковаться результаты диссертационных работ на получение научных степеней доктора и кандидата наук и на которые можно сослаться в научных статьях и диссертациях.

Сборник научных трудов «Научный Вестник ДГМА» является электронной версией печатного издания «Вестник ДГМА», который включен ВАК Украины в перечень изданий для опубликования результатов диссертационных исследований по техническим и экономическим наукам (Постановление Президиума ВАК Украины от 04.07.06 № 1–05/7). Научный Вестник ДГМА издается по решению ученого совета академии.

1. Сборник научных трудов «Научный Вестник Донбасской государственной машиностроительной академии» публикует статьи по отраслям науки: техническим и экономическим. Принимаются также статьи о деятелях науки, образования и культуры, истории техники, обзорные статьи. Публикация осуществляется на языке оригинала (русском, украинском, английском и немецком языках).

Статья должна соответствовать тематике сборника и современному состоянию науки и техники, содержать новый научный результат (раскрытая природа явления, установленная закономерность, особенность, механизм, аналитическая или статистическая зависимость, технология, разработанная модель и т. п.). Структура статьи должна отвечать требованиям ВАК и содержать следующие необходимые элементы:

- постановка проблемы, задачи в общем виде, ее актуальность и связь с важными научными или практическими заданиями;
- анализ последних исследований и публикаций, в которых начато решение данной проблемы и на которые опирается автор;
- выделение нерешенных ранее частей общей проблемы, которым посвящается настоящая статья;
- формулировка цели статьи и постановка частных задач, которые решены в статье: *(Целью работы является – с нового абзаца)*;
- изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов;
- выводы из полученных научных результатов с конкретными рекомендациями и перспективы дальнейших работ в данном направлении (с заголовком **ВЫВОДЫ**, по центру).

Изложение должно быть последовательным, логически завершенным, с четкими формулировками, исключая двойное толкование или неправильное понимание информации. Язык текста – выразительным, лаконичным и соответствовать литературным нормам.

Автор обязан обеспечить научную ценность материала, полноту освещения вопроса, системность изложения, достоверность приводимых результатов, данных и их подлинность, правильность цитирования ссылок на литературные источники.

Статьи предоставляются авторами в редакцию сборника (ответственному за выпуск), где осуществляется их регистрация, предварительная проверка на соответствие формальным требованиям и отправка на рецензию.

В случае положительной рецензии и отсутствия замечаний, требующих авторской правки, статья принимается редакцией и отправляется в соответствующую теме редакционную группу для конкурсного отбора.

2. Язык статьи – украинский, русский, английский, немецкий (по выбору автора).

3. Рукописи представляются в 2-х экземплярах, отпечатанных на лазерном (струйном) принтерах одной стороне листа белой бумаги формата А4 одинарным межстрочным интервалом шрифтом Times New Roman 12 пт, выравнивание по ширине с переносами, в текстовом редакторе Word для Windows. Машинописные рукописи не принимаются.

Объем рукописи на листах формата А4 не должен выходить за пределы **4–10 полных страниц** вместе с рисунками.

При подготовке текста в редакторе Word установить параметры страницы:

поля: верхнее – **3 см**, нижнее – **2 см**, справа – **2 см**, слева – **2 см**; переплет – **0 см**, от края до верхнего колонтитула **1,8 см**, нижнего **0 см**;

размер бумаги А4 210 × 297 мм, «•» – ориентация книжная, для размещения табличных данных, графиков, схем, рисунков при необходимости допускается альбомная ориентация страницы, листы не нумеровать;

абзац должен иметь следующий формат – отступ слева и справа **0 см**; **красная строка** – **1,25 см**; интервал перед и после абзаца – **0 см**.

4. Рукопись начинается с индекса УДК (с красной строки) в верхнем левом углу листа, через пустую строку – инициалы и фамилия автора (авторов), через пустую строку с красной строки – название статьи шрифтом Times New Roman (жирный) размером **12 пт** прописными буквами без переносов с выравниванием по левому краю. Через пустую строку начинается текст статьи, содержащий вводную и основную части, выводы, перечень ссылок на литературу. В тексте статьи допускаются подзаголовки, размещенные в отдельной строке с абзаца, маркеры без выделений жирным шрифтом.

Формулы и входящие в них символы, упоминаемые в тексте, должны быть набраны только в редакторе формул **Microsoft Equation 2.0** (и последующих версиях), причем каждая новая строка формулы должна быть отдельным объектом, за исключением систем уравнений, объединенных фигурной скобкой или матриц и тп. **Размеры шрифта:** обычный – **12 пт**; крупный индекс – **10 пт**; мелкий индекс – **8 пт**; крупный символ – **14 пт**; мелкий символ – **8 пт**, выравнивание по центру страницы. В формулах переменные набираются курсивом, а остальные части формулы – обычным шрифтом. Формулы помещаются с новой строки после текста, текст после формулы – также с новой строки (см. образец). Нумерация формул – в круглых скобках, выравнивание по правому краю границы текста.

Рисунки, представляемые в статьях, должны быть выполнены черно-белыми или цветными, форматов TIF, WMF, JPG или BMP (вставлены непосредственно в Word и обязательно сгруппированы). Рисунки должны быть контрастными, четкими, без разводов. При выполнении рисунков цветными должен быть приложен вариант их черно-белого исполнения. Рисунки, полученные сканированием, должны быть отредактированы, и соответствовать указанным требованиям. Рисунок в статье должен располагаться после ссылки на него в тексте. Каждый рисунок снабжается подписью, содержащей номер рисунка и его название. Подпись начинается с красной строки (отступ 1,25 см), выравнивание по ширине. Не допускается обтекание рисунков текстом. Подрисуночные подписи оформить согласно образцу.

Таблицы выполняются в соответствии с требованиями стандарта и печатаются в тексте статьи или на отдельных страницах в той последовательности, в которой они приводятся в статье. Таблицы, напечатанные на отдельных листах, вкладываются в соответствующие места рукописи. Обязательно в тексте должны быть ссылки на таблицы. Необходимо следить за тем, чтобы графический материал и таблицы не выходили за поля страницы. Суммарный объем рисунков и таблиц не должен превышать 50 % объема статьи.

Выводы по статье начинаются с новой строки, выделяются словом **ВЫВОДЫ**, набранным прописными буквами шрифтом Times New Roman (обычный) **размером 12 пт**, выравнивание по центру. Выравнивание основного текста выводов по ширине.

Список литературы озаглавливается словами СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ, набранными шрифтом Times New Roman Cyr (обычный) **размером 12 пт** прописными буквами по центру страницы через строку от текста статьи. Список литературы оформить согласно ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 шрифтом *Times New Roman Cyr* (*курсив*) **размером 10 пт**. Каждое наименование нумерованного списка литературы набирается с красной строки с выравниванием по ширине и одинарным интервалом. Нумеруется в соответствии с порядком упоминания в тексте (см. образец).

Список литературы является обязательным и подается в конце статьи, а библиографическое описание приводится на языке оригинала. В списке литературы должно быть приведено не менее 3-х статей, вышедших за последние 10 лет. Ссылки на источники статистических данных обязательны. Ссылки на учебники, учебные пособия, газеты и ненаучные журналы некорректны.

5. При изложении материала статьи используется безличная форма глаголов, за исключением обращения к предыдущим работам.

Физические величины представляются в системе СИ.

6. Один экземпляр рукописи должен быть подписан авторами.

7. Статьи включаются в сборник на конкурсной основе. Решение об опубликовании статьи принимает редакционная коллегия. В текст статьи могут быть внесены редакционные правки без согласования с автором.

8. Оттиски статей, диски авторам, как правило, не возвращаются.

Содержание каждого очередного номера утверждается редакционной коллегией сборника.

9. Компьютерный вариант статьи предоставляется на CD/DVD-диске. На диске должна быть следующая четкая надпись:

- фамилия и инициалы первого автора статьи;
- первые слова названия статьи;
- названия файлов.

Оформление и содержание электронной копии должно быть идентично тексту печатной статьи.

Отдельными файлами прилагаются:

1) **тексты аннотаций** (с Ф. И. О. авторов и названием статьи) на русском, украинском и английском языках объемом каждая не менее **8–10 полных строк**. В аннотации сжато излагаются задачи, решенные в статье, метод решения и приводятся основные результаты работы. Текст аннотаций на всех языках должен быть полностью идентичным;

2) сведения об авторах (Ф. И. О., ученая степень и ученое звание место работы, должность, контактный телефон, E-mail и адрес для переписки);

3) акты экспертизы (для авторов из Украины);

4) рецензия доктора наук и выписка из заседания кафедры или отдела.

10. Статьи, не отвечающие указанным требованиям, редакцией не принимаются.

Примечания:

Ответственность за нарушение авторских прав и несоблюдение действующих стандартов несут авторы статьи.

Ответственность за достоверность приведенных в статье фактов и данных, обоснованность сделанных выводов и научный уровень статьи несут авторы и рецензенты.

Адрес редакции: ДГМА, ул. Академическая, 72, г. Краматорск, Донецкая обл., 84313

Телефон: (0626) 41–67–88, 41–69–42.

E-mail: herald@dgma.donetsk.ua; nis@dgma.donetsk.ua.

АННОТАЦИИ

(+ сведения об авторах, электронный адрес)
(пример оформления)

Объем аннотации 8 – 10 строк! (шрифт Times New Roman, размер – 10 пт)

Матвеев В. А., Петрова П. В. Конечно-элементное моделирование разделительных операций листовой штамповки // Научный Вестник ДГМА. – 2010. – № 1 (7Е).

Долговечность штампового инструмента и качество полученных деталей при разделительных операциях определяется стойкостью штампов, которая в первую очередь зависит от износостойкости режущих частей, находящихся в непосредственном контакте с обрабатываемым материалом. Приведен анализ условий работы разделительных штампов и конструктивных особенностей матрицы и пуансона, оказывающих влияние на стойкость инструмента. Представлена конечно-элементная математическая модель, позволяющая оценить влияние параметров инструмента на характер процесса разделения и оптимизировать процесс по критериям стойкости инструмента и расходу энергии. Анализ результатов моделирования показал, что форма пуансона существенно влияет на напряженное состояние металла в зоне контакта металла с пуансоном и на энергосиловые параметры процесса.

Матвеев В. О., Петрова П. В. Кінцево-елементне моделювання розділових операцій листової штамповки // Науковий Вісник ДДМА. – 2010. – № 1 (7Е).

Довговічність штампового інструменту і якість отриманих деталей при розділювальних операціях визначається стійкістю штампів, яка в першу чергу залежить від зносостійкості ріжучих частин, що знаходяться в безпосередньому контакті з оброблюваним матеріалом. Наведено аналіз умов роботи розділових штампів та конструкційних особливостей матриці та пуансона, які впливають на стійкість інструменту. Представлено кінцево-елементну математичну модель, яка дозволяє оцінити вплив параметрів інструменту на характер процесу розділення та оптимізувати процес за критеріями стійкості інструменту та витратам енергії. Аналіз результатів моделювання показав, що форма пуансону суттєво впливає на напружений стан металу в зоні контакту металу з пуансоном та на енергосилові параметри процесу.

Matveev V. A., Petrova P. V. Finite-element model of dividing operations of the sheet stamping // Scientific Herald of the DSEA. – 2010. – № 1 (7E).

Durability of stamping tools and quality of the parts at the separation is determined by the resistance operations of stamps, which primarily depends on the durability of the cutting parts which are in direct contact with the material being treated. The analysis of operation conditions of cutting stamps and constructive features of matrix and puncheon, which influences the durability of tool is given. A finite-element mathematical model is presented allowing estimating the influence of tool's parameters on cutting process character and optimizing a process on the criteria of tool's durability and energy expense. The analysis of modeling results showed that the form of puncheon substantially influenced the tense state of metal in the conjunction area of metal with a puncheon and the power parameters of process.

Сведения об авторах:

Матвеев В. А.

д-р техн. наук, проф. ДонГТУ
lutviktor@rambler.ru

Петрова П. В.

канд. техн. наук, доц. ДонГТУ

ДонГТУ – Донбасский государственный технический университет, г. Алчевск.

Примеры оформления ссылок на литературные источники

Оформление ссылок на литературные источники, которые цитируются, и их библиографическое описание должны соответствовать ДСТУ ГОСТ 7.1:2006.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Либенсон Г. А. Производство спеченных изделий : учебник для техникумов / Г. А. Либенсон. – М. : Металлургия, 1982. – 256 с.
2. Шекиня С. В. Стратегическое управление персоналом в эпоху Интернета : учебно-практическое пособие / С. В. Шекиня, Н. Н. Ермошкин. – [6-е изд., перераб. и доп.]. – М. : Интел-Синтез, 2002. – 336 с.
3. Дель Г. Д. Метод делительных сеток / Г. Д. Дель, Н. А. Новиков. – М. : Машиностроение, 1979. – 144 с.
4. Алиева Л. И. Выдавливание втулок с фланцем / Л. И. Алиева, Р. С. Борисов // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. В 2-х ч. Ч. 1. – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2003. – С. 99–105.
5. Влияние горячей прерывистой деформации на пластичность металла / А. А. Богатов, М. В. Смирнов, В. А. Креницын и др. // Изв. вузов. Черная металлургия. – 1981. – № 12. – С. 37–40.
6. Портер Майкл Э. Конкуренция : учеб. пособие / Портер Майкл Э. ; пер. с англ. – М. : Вильямс, 2001. – 495 с.
7. Моделирование НЕ-факторов – основа интеллектуализации компьютерных технологий / Ю. Р. Валькман, В. С. Быков, А. Ю. Рыхальский // Системні дослідження та інформаційні технології. – 2007. – № 1. – С. 39–61.
8. Бібліотека і доступність інформації у сучасному світі : електронні ресурси в науці, культурі та освіті : (підсумки 10-ї Міжнар. конф. «Крим–2003») [Електронний ресурс] / Л. Й. Костенко, А. О. Чекмарьов, А. Г. Бровкін, І. А. Павлуша // Бібліотечний вісник. – 2003. – № 4. – С. 43. – Режим доступу до журн.: <http://www.nbuv.gov.ua/articles/2003/03klinko.htm>.
9. Иванов В. А. Экология и экономика природопользования [Электронный ресурс] / В. А. Иванов, П. С. Петров // Научный вестник ДГМА. – 2010. – № 1 (6Е). – С. 58–63. – Режим доступу до журн.: http://www.dgma.donetsk.ua/publish/2010/2010_1/article/10APVISS.pdf.
10. Биков В. Ю. Теоретико-методологічні проблеми моделювання навчального середовища сучасних педагогічних систем / В. Ю. Биков // Інформаційні технології і засоби навчання. – Грудень 2006. – № 1. – С. 56–61.
11. Fujii H. Development of high performance Ti-Fe-Al alloy series / H. Fujii, K. Takahashi // Nippon Steel Technical Report № 85. – 2002. – № 1. – P. 113–117.
12. Димов Ю. В. Управление качеством поверхностного слоя детали при обработке абразивными граулами : автореф. дис. д-ра техн. наук / Ю. В. Димов. – Минск, 1999. – 35 с.
13. Управління затратами підприємства : монографія / Г. В. Козаченко, Ю. С. Погорелов, Я. Ю. Хлап'юнов, Т. А. Макухін. – Київ : Лібра, 2007. – 320 с.
14. А. с. 4202783/08 СССР, 5В24В 31/02. Автоматическая центробежная барабанная машина / Коваяси Хисомине (JP), Симизу Тосихару (JP), Сео Еити (JP). – № 1799322 ; заявлено 1987 ; опубл. 2000, Бюл. № 8.
15. Пат. 68674 Украина, ПМК⁷ В 21 J 5/00. Спосіб пластичного структуроутворення матеріалів / Бейгельцимер Я. Ю., Синков С. Г., Орлов Д. В., Решетов О. В. – № 2003098731; заявл. 25.09.03; опубл. 16.08.04, Бюл. № 23 (II ч).