

АНОТАЦІЯ

Удосконалення та дослідження технологічного процесу виготовлення столу підйомно-хитливого

Магістерська робота за спеціальністю: 131 Прикладна механіка

Освітня програма: Прикладна механіка

Професійна кваліфікація: Зварювання та споріднені процеси і технології

Студент: гр. ЗВ-22-1м, ДДМА В.О. Хлудєєв - Краматорськ, 2023.

Керівник: к.т.н., доц. кафедри «ОіТЗВ» Кошевий А.Д.

Магістерська дипломна робота містить: вступ, 8 розділів і додатки.

Зміст розділів магістерської роботи викладено на 118 сторінках, містить 24 рисунки, 33 таблиці, 2 додатки, 45 використаних літературних джерел.

Об'єкт досліджень: технологічний процес виготовлення столу підйомно-хитливого.

Предмет досліджень: спеціалізовані пристосування для виготовлення столу, склад захисного газового середовища, параметри зварного шва.

Мета роботи: удосконалення технологічного процесу і зварювальних матеріалів для виготовлення столу підйомно-хитливого.

В роботі розглянуто характеристику виробу, технічні умови на її виготовлення, розраховані режими зварювання. Удосконалений технологічний процес виготовлення столу підйомно-хитливого. Досліджені склади захисного газового середовища і їх вплив на параметри зварного шва. Наведено заходи з охорони праці. Доведено економічну ефективність процесу.

**СТІЛ ПІДЙОМНО-ХИТЛИВИЙ, СУМІШ ЗАХИСНИХ ГАЗІВ,
ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, РЕЖИМ ЗВАРЮВАННЯ, ПРИСТОСУВАННЯ,
ОХОРОНА ПРАЦІ, ЕКОНОМІЧНА ЕФЕКТИВНІСТЬ**

ANOTATION

Improvement and research of the technological process of manufacturing a lifting and rocking table

Master's thesis in the specialty: 131 «Applied Mechanics»

Educational program: Applied mechanics

Professional qualification: Welding and related processes and technologies

Student: gr. ZV-22-1m, DSEA V.O. Khludieiev - Kramatorsk, 2023.

Supervisor: Candidate of Technical Sciences, Docent of "OiTZV" dept.
A.D. Koshevyi

The master's thesis contains: an introduction, 8 chapters and applications.

The content of the sections of the master's thesis is laid out on 124 pages, contains 24 figures, 33 tables, 2 applications and 458 used literary sources.

Object of research: the technological process of manufacturing a lift-and-sway table.

The subject of research: specialized devices for making a table, the composition of the protective gas environment, the parameters of the weld.

The purpose of the work: improvement of the technological process and welding materials for the manufacture of a lifting and tilting table.

The article examines the characteristics of the product, the technical conditions for its manufacture, and calculated welding modes. The improved technological process of manufacturing a lifting-swinging table. The compositions of the protective gas environment and their influence on the parameters of the weld were studied. Labor protection measures are given. The economic efficiency of the process has been proven.

LIFT-SWING TABLE, SHIELDING GASES MIXTURE, TECHNOLOGICAL PROCESS, WELDING MODE, FITTING, LABOR PROTECTION, ECONOMIC EFFICIENCY