

АНОТАЦІЯ

Удосконалення та дослідження технологічного процесу виготовлення плити настильної міжроликової в умовах ПрАТ "НКМЗ"

Магістерська робота за спеціальністю: 131 Прикладна механіка

Освітня програма: Прикладна механіка

Професійна кваліфікація: Зварювання та споріднені процеси і технології

Студент: гр. ЗВ-21- 1м, ДДМА А.Е. Халюта - Краматорськ, 2022.

Керівник: к.т.н., доц. каф. «ОіТЗВ» Жаріков С.В.

Магістерська дипломна робота містить: вступ, 8 розділів і додатки.

Зміст розділів магістерської роботи викладено на 161 сторінках, містить 20 рисунків, 36 таблиць, 3 додатки, 87 використаних літературних джерел.

Об'єкт досліджень: технологічний процес виготовлення плити настильної міжроликової.

Предмет досліджень: спеціалізовані пристосування для виготовлення плити настильної міжроликової, характеристики плавлення самозахисних порошкових дротів.

Мета роботи: удосконалення технологічного процесу і зварювальних матеріалів для виготовлення плити настильної міжроликової.

У роботі приведено характеристику виробу. Розглянуті умови його роботи, обґрунтований вибір матеріалу конструкції. Наведені технічні умови на виготовлення конструкції. Удосконалений технологічний процес виготовлення конструкції. Досліджений вплив екзотермічної суміші на характеристики плавлення самозахисних порошкових дротів. Наведено заходи з охорони праці і безпеки при надзвичайних ситуаціях. Доведено економічну ефективність процесу.

**ПЛИТА НАСТИЛЬНА, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, РЕЖИМ
ЗВАРЮВАННЯ, ПРИСТОСУВАННЯ, АВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ,
ПОРОШКОВИЙ ДРІТ, ЕКЗОТЕРМІЧНА СУМІШ**

ANNOTATION

Improvement and research of the technological process of manufacturing a floor plate between rollers in the conditions of PrJSC "NKMZ"

Master's thesis in the specialty: 131 Applied Mechanics

Educational program: Applied Mechanics

Professional qualification: Welding and related processes and technologies

Student: group ZV-21- 1m, DSEA A.E. Khalyuta - Kramatorsk, 2022.

Supervisor: Ph.D., Assoc. Prof. of the Department of "E&TWP" Zharikov S.V.

The master's thesis contains: introduction, 8 chapters and appendices.

The content of the chapters of the master's thesis is set out on 161 pages, contains 20 figures, 36 tables, 3 appendices, 87 used literary sources.

Object of research: technological process of manufacturing a floor plate between rollers.

Subject of research: specialized devices for the manufacture of inter-roller floor plates, melting characteristics of self-shielding flux cored wires.

Purpose of work: improvement of the technological process and welding materials for the manufacture of inter-roller floor plates.

The work provides a characteristic of the product. The conditions of its operation are considered, the justified choice of the material of the structure is justified. The technical conditions for the manufacture of the structure are given. The technological process of the manufacture of the structure is improved. The influence of the exothermic mixture on the melting characteristics of self-shielding flux cored wires is investigated. Occupational health and safety measures in emergency situations are given. The economic efficiency of the process is proven.

FLOOR PLATE, TECHNOLOGICAL PROCESS, WELDING MODE, DEVICE, AUTOMATIC WELDING, FLUX-CORE WIRE, EXOTHERMIC MIXTURE