

## АНОТАЦІЯ

Пояснювальна записка до випускної кваліфікаційної роботи стр. 125, рис. 31, табл. 39, джерела 27.

В даній випускній кваліфікаційній роботі було проведено удосконалення процесу виготовлення металоконструкції «Кронштейн правий».

Обладнання, що використовується для складання-зварювання вузла, забезпечує високу точність виготовлення, є механізованим, швидкодіючим, сучасним і забезпечує найбільш ефективно і швидко виготовлення.

В даному дипломному проекті розглянуті наступні питання:

1. Наведена характеристика виробу, проаналізовані його умова роботи, обґрунтований вибір матеріалу конструкції;

2. Наведено технічні умови на виготовлення зварної конструкції і вимоги до основного та допоміжного матеріалу;

3. Спроектована оснащення для складання і зварювання, наведено розрахунок основних силових елементів пристосувань;

4. Розглянуто питання з охорони праці та техніки безпеки.

5. Спроектовано ділянку цеха з виготовлення вузла.

- 6.

ЗАГОТІВЕЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, ЗВАРЮВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, РЕЖИМИ ЗВАРЮВАННЯ, СКЛАДАЛЬНО-ЗВАРЮВАЛЬНЕ ПРИСТОСУВАННЯ, ТЕХНОЛОГІЯ СКЛАДАННЯ.

## ABSTRACT

Explanatory note to the final qualification work page 122, fig. 31, Table. 39, sources 28.

In this final qualification work, an improvement of the process of manufacturing of a steel structure "Cold water heater" was carried out.

The equipment used for assembly-welding of the assembly provides high precision of manufacture, is mechanized, high-speed, modern and provides the most efficient and fast manufacture.

This diploma project addresses the following issues:

1. The description of the product is given, its working conditions are analyzed, the choice of construction material is substantiated;
2. The technical conditions for production of welded structure and requirements for the basic and auxiliary material are given;
3. The equipment for assembly and welding is designed, the calculation of the main power elements of adaptations is given;
4. Occupational safety and health issues are considered.
5. The site of the shop for manufacturing the assembly is designed.
- 6.

PREPARATION EQUIPMENT, WELDING EQUIPMENT, WELDING MODES, WAREHOUSING WELDING, STORAGE TECHNOLOGY.