

АНОТАЦІЯ

Пояснювальна записка до випускної кваліфікаційної роботи стр. 122, рис. 31, табл. 39, джерела 28.

В даній випускній кваліфікаційній роботі було проведено удосконалення процесу виготовлення металоконструкції «Підігрівач холодної води».

Обладнання, що використовується для складання-зварювання вузла, забезпечує високу точність виготовлення, є механізованим, швидкодіючим, сучасним і забезпечує найбільш ефективно і швидко виготовлення.

В даному дипломному проекті розглянуті наступні питання:

1. Наведена характеристика виробу, проаналізовані його умова роботи, обґрунтований вибір матеріалу конструкції;

2. Наведено технічні умови на виготовлення зварної конструкції і вимоги до основного та допоміжного матеріалу;

3. Спроектована оснащення для складання і зварювання, наведено розрахунок основних силових елементів пристосувань;

4. Розглянуто питання з охорони праці та техніки безпеки.

5. Спроектовано ділянку цеха з виготовлення вузла.

- 6.

ЗАГОТІВЕЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, ЗВАРЮВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, РЕЖИМИ ЗВАРЮВАННЯ, СКЛАДАЛЬНО-ЗВАРЮВАЛЬНЕ ПРИСТОСУВАННЯ, ТЕХНОЛОГІЯ СКЛАДАННЯ, УСАДКОВІ СИЛИ.

ABSTRACT

Explanatory note to the final qualification work page 122, fig. 31, Table. 39, sources 28.

In this final qualification work, an improvement of the process of manufacturing of a steel structure "Cold water heater" was carried out.

The equipment used for assembly-welding of the assembly provides high precision of manufacture, is mechanized, high-speed, modern and provides the most efficient and fast manufacture.

This diploma project addresses the following issues:

1. The description of the product is given, its working conditions are analyzed, the choice of construction material is substantiated;
2. The technical conditions for production of welded structure and requirements for the basic and auxiliary material are given;
3. The equipment for assembly and welding is designed, the calculation of the main power elements of adaptations is given;
4. Occupational safety and health issues are considered.
5. The site of the shop for manufacturing the assembly is designed.
- 6.

PREPARATION EQUIPMENT, WELDING EQUIPMENT, WELDING MODES, WAREHOUSING WELDING, STORAGE TECHNOLOGY.