

АНОТАЦІЯ

Пояснювальна записка до дипломного проекту: 148 стор., 26 рис., 34 табл., 20 джер.

В даній роботі було вдосконалено технологічний процес виготовлення вузлів платформи підйомно-поворотного стенду промковша, розроблені пристосування для складання та зварювання та проаналізовані відомі літературні джерела, а саме статті та патенти за темою зварювання великих товщин.

Також була дана характеристика виробу і матеріалів. Були розраховані: режими зварювання та складально-зварювальне пристосування, нормування на складання та зварювання конструкції і затрати зварювальних матеріалів. Було вибрано: зварювальне обладнання, зварювальні матеріали.

В проекті використовується зварювальне обладнання: зварювальний апарат: для автоматичного зварювання А-1216, для виконання прихоплень напівавтоматичним зварюванням ПДГ-421 У3 з джерелом живлення ВДУ 1201 для напівавтоматичного та автоматичного зварювання.

ПЛАТФОРМА, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, СКЛАДАЛЬНО-ЗВАРЮВАЛЬНА ОСНАСТКА, ЗВАРЮВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, РЕЖИМИ ЗВАРЮВАННЯ, НОРМУВАННЯ, ПЛАН ДІЛЬНИЦІ ЦЕХУ, ВИКОРИСТАННЯ МЕТАЛО ХІМІЧНОЇ ПРИСАДКИ, ДВОДУГОВЕ ЗВАРЮВАННЯ.

ABSTRACT

Explanatory note to the diploma project: 148 pages, 26 figures, 34 tables, 20 sources

In this work, the technological process of manufacturing the units of the platform of the lifting and turning booth was promoted, the adaptations for assembly and welding were developed, and well-known literary sources were analyzed, namely articles and patents on the topic of welding of large thicknesses.

Also, the characteristics of the product and materials were given. Were calculated: modes of welding and harvesting and welding equipment, valuation for the assembly and welding of the construction and the cost of welding materials. Selected: welding equipment, welding materials.

The project uses welding equipment: a welding machine: for automatic welding of A-1216, for carrying pawns by semi-automatic welding of PDG-421 U3 with a power supply VDU 1201 for semi-automatic and automatic welding.

PLATFORM, TECHNOLOGICAL PROCESS, WELDING AND WELDING EQUIPMENT, WELDING EQUIPMENT, WELDING MODES, SETTINGS, PLAN OF THE CUSTOMER MANUFACTURER, USING CHEMICAL WOOD METAL, BOILER WELDING.