

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту містить: стор.122, рис. 21, табл. 35.

Тема магістерської роботи: Удосконалення та дослідження технологічного процесу і зварювальних матеріалів для виготовлення рами механізму зміни вальців чистової групи клітей в умовах ПрАТ «НКМЗ»

Метою дипломного проекту є удосконалення технологічного процесу виготовлення конструкції, існуючого на підприємстві, розробка спеціалізованого оснащення для складання і зварювання виробу, дослідження самозахисних порошкових дротів, впливу вмісту екзотермічної суміші на параметри наплавленого валика.

Під час виконання роботи були розглянуті наступні питання:

1. Наведена характеристика виробу, розглянуті умови його роботи, обґрунтований вибір матеріалу конструкції;
2. Наведені технічні умови на виготовлення конструкції;
3. Спроектване спеціалізоване оснащення для виготовлення рами механізму зміни вальців, розраховані основні силові елементи пристосувань;
4. Удосконалений технологічний процес виготовлення рами механізму зміни вальців
5. Досліджений вплив вмісту екзотермічної суміші в складі шихти порошкового дроту на параметри зварного шва.

СКЛАДАЛЬНЕ ПРИСТОСУВАННЯ, РЕЖИМ ЗВАРЮВАННЯ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ЕКЗОТЕРМІЧНА СУМІШ, ПАРАМЕТРИ ШВА, РАМА, САМОЗАХИСНИЙ ПОРОШКОВИЙ ДРІТ.

ABSTRACT

Explanatory note to the diploma project contains: p.122, rice 21, tabl. 35 .

Theme of master's work: Improvement and research of the technological process and welding materials for the manufacture of the frame of the mechanism for changing rollers of the finishing group of cages under the conditions of PJSC "NKMZ"

The purpose of the diploma project is to improve the technological process of manufacturing the design existing in the enterprise, the development of specialized equipment for assembling and welding the product, the study of self-protective powder wires, the effect of the content of the exothermic mixture on the parameters of the deposited roller.

During the work, the following issues were considered:

1. The product characteristics are described, the conditions of its operation are considered, the choice of material of construction is substantiated;
2. The technical specifications for construction are given;
3. Designed specialized equipment for making the frame of the mechanism for changing rollers, calculated the main power elements of adaptations;
4. Improved technological process of manufacturing frame of the mechanism of roller change
5. The influence of the content of the exothermic mixture in the composition of the powder wire charge on the parameters of the weld is investigated.

SETTING APPLICATION, WELDING MODE, TECHNOLOGICAL PROCESS, EXOTERMIC CHARGE, SEMA PARAMETERS, FRAMES, SELF-DEFENSE POWDER WIRE.