

## АННОТАЦІЯ

Даний дипломний проект складається з пояснювальної записки та графічної частини.

Пояснювальна записка включає 8 розділів, 20 рисунків, 22 таблиці і 123 стр.

Графічна частина складається з 10 аркушів формату А1.

Об'єктом розробки даного дипломного проекту є технологічний процес та система керування при виготовленні роликів конвеєра. Метою розробки є вдосконалення системи керування при виготовленні роликів конвеєра на основі сучасних розробок в науці і промисловості. В ході роботи була застосовано виготовлення схеми керування на процесорі Arduino та його програмування для управління РТК для зварювання роликів. Дані заходи дозволили замінити застарілу систему керування на сучасну, що в кінцевому підсумку призвело до зниження собівартості і збільшення конкурентноздатності виробу на ринку.

Ключові слова: РОЛИК КОНВЕЄРА, РТК, МІКРОПРОЦЕСОР ARDUINO, СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ, ЗВАРЮВАННЯ, АВТОМАТИЗАЦІЯ.